

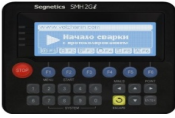


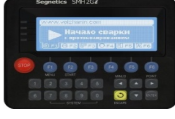



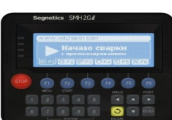

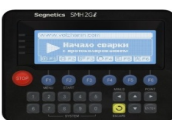



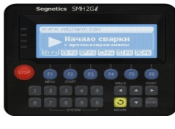
Сварочные аппараты ВОЛЖАНИН для стыковой сварки полиэтиленовых труб

Тип	Изображение	Диаметр свариваемых труб (мм), базовая комплектация	Цена
			В рублях с учетом НДС
ССПТ-160М		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 40-160 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос, торцеватель с ручным приводом , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента, комплект вкладышей: Ø63,90,110мм, зажим для втулок под фланец Ø 40-160	120 000
ССПТ-160МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 40-160 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос, торцеватель с электроприводом , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 63, 90, 110 мм, зажим для втулок под фланец Ø 40-160	150 000
ССПТ-160Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 40-160 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 63, 90, 110 мм, зажим для втулок под фланец Ø 40-160	178 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	130 000
		Комплект вкладышей Ø 40 мм, 8 полуколец	4 800
		Комплект вкладышей Ø 50 мм, 8 полуколец	4 800
		Комплект вкладышей Ø 63 мм, 8 полуколец	4 800
		Комплект вкладышей Ø 75 мм, 8 полуколец	5 700
		Комплект вкладышей Ø 90 мм, 8 полуколец	5 700
		Комплект вкладышей Ø 110 мм, 8 полуколец	6 500
		Комплект вкладышей Ø 125 мм, 8 полуколец	6 500
		Комплект вкладышей Ø 140 мм, 8 полуколец	6 500
		Зажим для втулок под фланец Ø 40 - 160 мм	16 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-160, 2 шт.	9 000
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-160	32 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-160	56 700
		Торцеватель с ручным приводом РТ-160	24 300
		Электрическая маслостанция с распределительной МСБ 160-315	80 000
		Ручной гидравлический насос	41 000
		Опорный ролик 160-315	8 000
		Четырехзажимный центратор Ø 160 мм	81 000
ССПТ-225М		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 63-225 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос, торцеватель с ручным приводом , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента, комплект вкладышей: Ø90,110,160мм, зажим для втулок под фланец Ø 63-225	225 000
ССПТ-225МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 63-225 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос, торцеватель с электроприводом , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 90, 110, 160 мм, зажим для втулок под фланец Ø63-225	242 000
ССПТ-225Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 63-225 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 90, 110, 160 мм, зажим для втулок под фланец Ø 63-225	285 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	130 000
		Комплект вкладышей Ø 63 мм, 8 полуколец	4 800

		Комплект вкладышей Ø 75 мм, 8 полуколец	5 700
		Комплект вкладышей Ø 90 мм, 8 полуколец	5 700
		Комплект вкладышей Ø 110 мм, 8 полуколец	6 500
		Комплект вкладышей Ø 125 мм, 8 полуколец	6 500
		Комплект вкладышей Ø 140 мм, 8 полуколец	6 500
		Комплект вкладышей Ø 160 мм, 8 полуколец	8 300
		Комплект вкладышей Ø 180 мм, 8 полуколец	8 300
		Комплект вкладышей Ø 200 мм, 8 полуколец	10 000
		Зажим для втулок под фланец Ø 63 - 225 мм	25 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-225, 2 шт.	9 500
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-225	50 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-225	73 000
		Торцеватель с ручным приводом РТ-225	34 000
		Электрическая маслостанция с распределительной МСБ 160-315	80 000
		Ручной гидравлический насос	41 000
		Четырехзажимный центратор Ø 225 мм	140 000
		Опорный ролик 160-315	8 000
ССПТ-315М		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 75-315 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос, торцеватель с ручным приводом , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента, комплект вкладышей: Ø110,160,225мм, зажим для втулок под фланец Ø 75-315	332 000
ССПТ-315МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 75-315 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос, торцеватель с электроприводом , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 110,160,225мм, зажим для втулок под фланец Ø75-315	354 000
ССПТ-315Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 75-315 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 110, 160, 225 мм, зажим для втулок под фланец Ø 75-315	395 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	130 000
		Комплект вкладышей Ø 75 мм, 8 полуколец	5 700
		Комплект вкладышей Ø 90 мм, 8 полуколец	5 700
		Комплект вкладышей Ø 110 мм, 8 полуколец	6 500
		Комплект вкладышей Ø 125 мм, 8 полуколец	6 500
		Комплект вкладышей Ø 140 мм, 8 полуколец	6 500
		Комплект вкладышей Ø 160 мм, 8 полуколец	8 300
		Комплект вкладышей Ø 180 мм, 8 полуколец	8 300
		Комплект вкладышей Ø 200 мм, 8 полуколец	10 000
		Комплект вкладышей Ø 225 мм, 8 полуколец	11 500
		Комплект вкладышей Ø 250 мм, 8 полуколец	15 000
		Комплект вкладышей Ø 280 мм, 8 полуколец	15 000
		Зажим для втулок под фланец Ø 75 - 315 мм	25 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-315, 2 шт.	11 000
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-315	75 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-315	100 000
		Торцеватель с ручным приводом РТ-315	42 000
		Электрическая маслостанция с распределительной МСБ 160-315	80 000
		Ручной гидравлический насос	41 000
		Четырехзажимный центратор Ø 315 мм	230 000
		Опорный ролик 160-315	8 000
ССПТ-400МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 160-400 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос, торцеватель с электроприводом , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355 мм.	450 000
ССПТ-400Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø160-400 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø160,180,200,225,250,280,315,355 мм.	520 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	130 000
		Комплект вкладышей Ø 160 мм, 8 полуколец	8 300

		Комплект вкладышей Ø 180 мм, 8 полуколец	8 300
		Комплект вкладышей Ø 200 мм, 8 полуколец	10 000
		Комплект вкладышей Ø 225 мм, 8 полуколец	11 500
		Комплект вкладышей Ø 250 мм, 8 полуколец	15 000
		Комплект вкладышей Ø 280 мм, 8 полуколец	15 000
		Комплект вкладышей Ø 315 мм, 8 полуколец	22 000
		Комплект вкладышей Ø 355 мм, 8 полуколец	28 000
		Зажим для втулок под фланец Ø 160 - 400 мм	35 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-400, 2 шт.	13 500
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-400	105 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-400	132 000
		Электрическая маслостанция с распределительной МСБ 400-630	133 000
		Ручной гидравлический насос	41 000
		Четырехзажимный центратор Ø 400 мм	300 000
		Опорный ролик 400-630	14 000
ССПТ-500МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 225-500 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 мм, кран-манипулятор	500 000
ССПТ-500Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 225-500 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 мм, кран-манипулятор	600 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки вступ по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	130 000
		Комплект вкладышей Ø 225 мм, 8 полуколец	11 500
		Комплект вкладышей Ø 250 мм, 8 полуколец	15 000
		Комплект вкладышей Ø 280 мм, 8 полуколец	15 000
		Комплект вкладышей Ø 315 мм, 8 полуколец	22 000
		Комплект вкладышей Ø 355 мм, 8 полуколец	28 000
		Комплект вкладышей Ø 400 мм, 8 полуколец	31 000
		Комплект вкладышей Ø 450 мм, 8 полуколец	35 000
		Зажим для втулок под фланец Ø 225 - 500 мм	43 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-500, 2 шт.	19 500
		Кран-манипулятор	66 000
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-500	146 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-500	146 000
		Электрическая маслостанция с распределительной МСБ 400-630	133 000
		Ручной гидравлический насос	41 000
		Четырехзажимный центратор Ø 500 мм	325 000
		Опорный ролик 400-630	14 000
ССПТ-630МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 315-630 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 315, 355, 400, 450, 500, 560 мм, кран-манипулятор.	650 000
ССПТ-630Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 315-630 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 315, 355, 400, 450, 500, 560мм, кран-манипулятор.	700 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки вступ по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	130 000
		Комплект вкладышей Ø 315 мм, 8 полуколец	22 000
		Комплект вкладышей Ø 355 мм, 8 полуколец	28 000
		Комплект вкладышей Ø 400 мм, 8 полуколец	31 000
		Комплект вкладышей Ø 450 мм, 8 полуколец	35 000
		Комплект вкладышей Ø 500 мм, 8 полуколец	36 000
		Комплект вкладышей Ø 560 мм, 8 полуколец	41 000
		Зажим для втулок под фланец Ø 315 - 630 мм	50 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-630, 2 шт.	19 500
		Кран-манипулятор	66 000
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-630	181 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-630	205 000
		Электрическая маслостанция с распределительной МСБ 400-630	133 000
		Ручной гидравлический насос	41 000
		Четырехзажимный центратор Ø 630 мм	410 000

		Опорный ролик 400-630	14 000
ССПТ-800Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 450-800 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, кран-манипулятор, опорный ролик, комплект вкладышей: Ø 450, 500, 560, 630, 710 мм.	1 400 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	130 000
		Комплект вкладышей Ø 450 мм, 8 полуколец	35 000
		Комплект вкладышей Ø 500 мм, 8 полуколец	36 000
		Комплект вкладышей Ø 560 мм, 8 полуколец	41 000
		Комплект вкладышей Ø 630 мм, 8 полуколец	46 000
		Комплект вкладышей Ø 710 мм, 8 полуколец	50 000
		Зажим для втулок под фланец Ø 450 - 800 мм	62 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-800, 2 шт.	19 500
		Кран-манипулятор	80 000
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-800	264 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-800	307 000
		Электрическая маслостанция с распределительной МСБ 800-1200	264 000
		Четырехзажимный центратор Ø 800 мм	720 000
		Опорный ролик 800-1600	20 000
ССПТ-1000Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 630-1000 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, кран-манипулятор, опорный ролик, комплект вкладышей: Ø 630, 710, 800, 900 мм.	1 700 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	130 000
		Комплект вкладышей Ø 630 мм, 8 полуколец	46 000
		Комплект вкладышей Ø 710 мм, 8 полуколец	50 000
		Комплект вкладышей Ø 800 мм, 8 полуколец	54 000
		Комплект вкладышей Ø 900 мм, 8 полуколец	58 000
		Зажим для втулок под фланец Ø 630 - 1000 мм	74 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-1000, 2 шт.	19 500
		Кран-манипулятор	91 000
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-1000	307 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-1000	351 000
		Электрическая маслостанция с распределительной МСБ 800-1200	264 000
		Четырехзажимный центратор Ø 1000 мм	1 045 000
		Опорный ролик 800-1600	20 000
ССПТ-1200Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 710-1200 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, кран-манипулятор, опорный ролик, комплект вкладышей: Ø 710, 800, 900, 1000мм.	2 200 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	130 000
		Комплект вкладышей Ø 710 мм, 8 полуколец	50 000
		Комплект вкладышей Ø 800 мм, 8 полуколец	54 000
		Комплект вкладышей Ø 900 мм, 8 полуколец	58 000
		Комплект вкладышей Ø 1000 мм, 8 полуколец	69 000
		Зажим для втулок под фланец Ø 710 - 1200 мм	92 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-1200, 2 шт.	19 500
		Кран-манипулятор	115 000
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-1200	368 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-1200	414 000
		Опорный ролик 800-1600	20 000

		Электрическая маслостанция с распределительной МСБ 800-1200	264 000
		Четырехзажимный центратор Ø 1200 мм	1 310 000
ССПТ-1600Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 1200-1600 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, кран-манипулятор, опорный ролик, комплект вкладышей: Ø 1200, 1400 мм.	4 300 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	130 000
		Комплект вкладышей Ø 1200 мм, 8 полуколец	61 000
		Комплект вкладышей Ø 1400 мм, 8 полуколец	88 000
		Зажим для втулок под фланец Ø 1200 - 1600 мм	102 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-1600, 2 шт.	25 000
		Кран-манипулятор	110 000
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-1600	1 000 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-1600	905 000
		Электрическая маслостанция с распределительной МСБ 1600	473 000
		Четырехзажимный центратор Ø 1600 мм	2 025 000